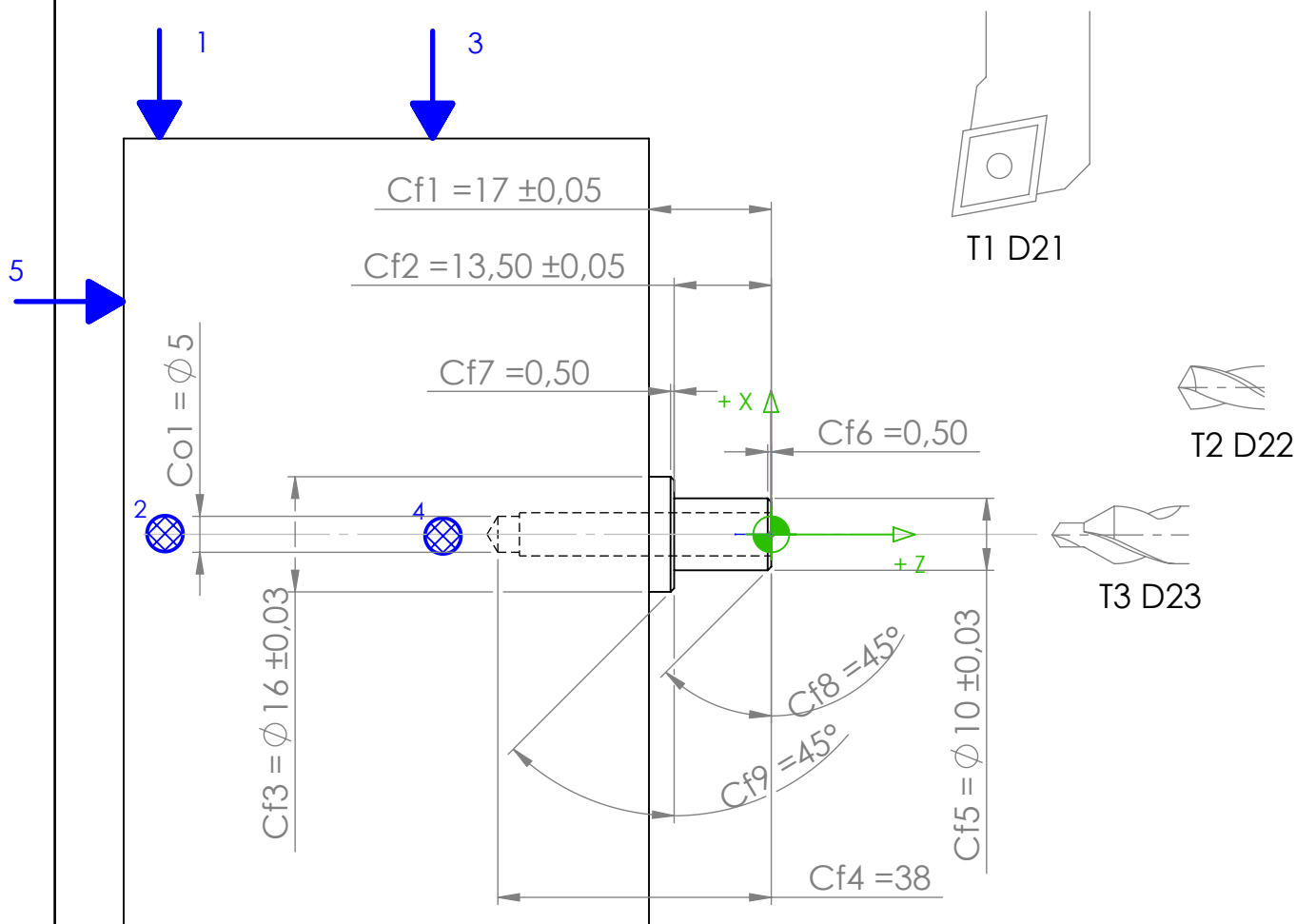


CONTRAT DE PHASE Phase 20	Ensemble	Toupie sphérique		1 1
	Pièce	Stator phase 10		
	Matière	2017 - Al Cu4 Mg Si		
TOURNAGE CN Fagor 8055 T	Série	25	Nom	Mpk
	Programme	% 2811		
	Fichier	Stator EFICN		
			Date	22/08/2006



Tolérances générales : ISO 2768 mK

Centrage long sur diamètre 120 Appui ponctuel sur face arrière	Porte-Pièce Mandrin 3 mors durs	Temps Total de Coupe	1.1	min
		Temps Total Improductif	0.57	min
Serrage sur diamètre 120		Temps de Montage	0	min
		Temps Total de Phase	1.67	min

OPERATIONS	OUTILS	Vc m/min	n tr/min	f / fz mm/tr mm/dent	Vf mm/min	T	D
a) Dresser Face avant	Outil à chariot-dresser d'extérieur Type PCLN	150		0.3		1	1
b) Ebaucher Profil Extérieur		150		0.3		1	1
c) Finir Profil Extérieur		180		0.3		1	1
d) Pointer Cylindre intérieur	Foret à Pointer 120° d = 4	13	1000	0.15	150	2	2
e) Percer Cylindre intérieur	Foret long d = 5 (Coupe alu)	13	800	0.15	120	3	3