

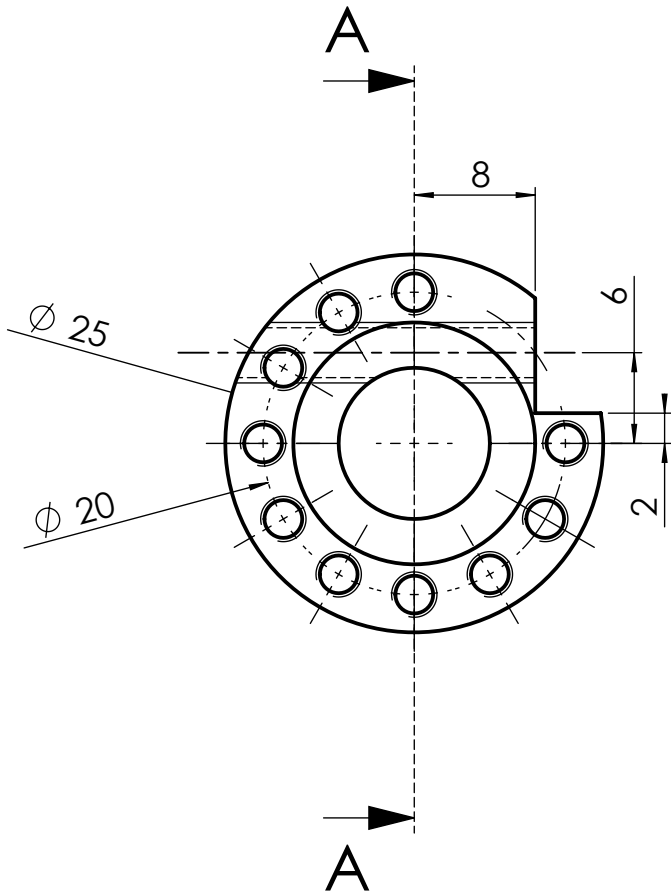
A partir de tout ou partie de .... (FR-CN)

- |   |                         |
|---|-------------------------|
| 1 | Plan de détail          |
| 2 | Outils de fraisage      |
| 3 | Instruments de contrôle |
| 4 | Centre d'usinage        |
| 5 |                         |

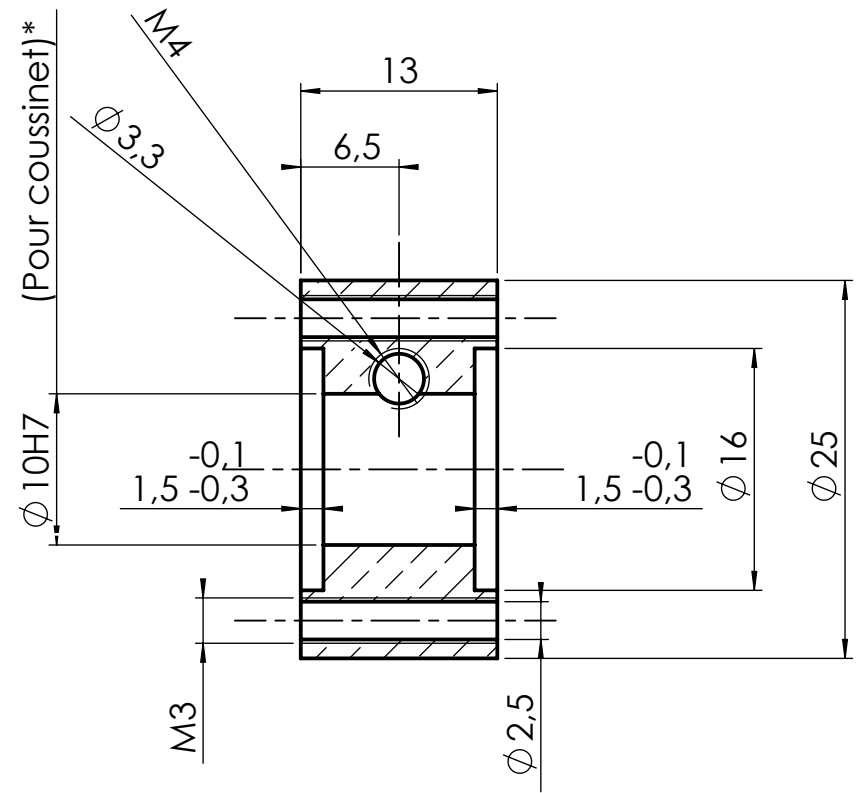
On demande de ...

- |    |   |
|----|---|
| 1  | Étude du plan de détail   |
| 2  | Recherche de la dimension du brut                               |
| 3  | Liste des outils et instruments de contrôle                     |
| 4  | Paramètres de coupe   |
| 5  | Recherche de la position de l'OP                                |
| 6  | Mise en place du brut   |
| 7  | Utilisation du centro fixe (Pinule), réalisez l'OP en X, Y et Z |
| 8  | Montage des outils  |
| 9  | Mesure des outils (Jauge en Z et rayon de l'outil)              |
| 10 | Mise en place des correcteurs dynamique                         |
| 11 | Rédaction de la suite des opérations                            |
| 12 | Réalisation du programme en conversationnel                     |
| 13 | Simulation à l'écran  |
| 14 | Décalage de l'OP de +50. en Z                                   |
| 15 | Réalisation de l'usinage sans décalage                          |
| 16 | Mesure de la pièce  |
| 17 | Modification des correcteurs dynamique                          |
| 18 | Usinage et contrôle de la pièce                                 |

# Réalisation Phase 20C



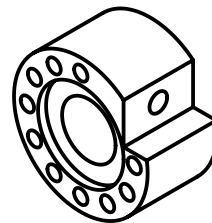
## COUPE A-A



\*= Coussinet autolubrifiant à collerette (14 x 10 x 6)

TOLERANCES GENERALES : ISO 2768 fH

$\sqrt{Ra\ 3.2}$



Echelle: 1/1

3	4	<b>Jonction 1 moteur</b>	2017A	.....	49.03.0
Rep	Nb	Désignation	Matière	Observation	Référence
Production Mécanique				www.prof-mpk.fr	
		Lycée Jean Monnet		<b>DRONE</b> à Envergure variable	
Format : A4		Modification:			
Ech. 2:1		Modification:			
Dessiné par: MPK					

Système: Drone envergure réglable  
 Pièce : Jonction\_1\_moteur  
 Matière : 2017A

**Phase 10: Débit: Rond 2017A,diamètre >= 26**

**Phase 20A: Fraisage**

Op1) Contournage $\phi$ 25, profondeur 14 mm (Fraise ARS, Vc 60, fz 0,1) / .....	<b>Fraise ARS <math>\phi</math> 16</b>	<b>T1</b>
Op2) Pointage $\phi$ 10, profondeur 3 mm (S20 00, fz 0,1) / .....	<b>Foret à pointer <math>\phi</math> 6</b>	<b>T2</b>
Op3) Perçage $\phi$ 9,7, profondeur 20 mm (Vc 30, fz 0,1) / .....	<b>Foret <math>\phi</math> 9,7</b>	<b>T3</b>
Op4) Alésage $\phi$ 10 H7, profondeur 15 mm (S 300, fz 0,5) / .....	<b>Alésoir <math>\phi</math> 10H7</b>	<b>T5</b>
Op5) Lamage $\phi$ 16, fraise CC, profondeur (Maxi 1,4/mini 1,2), (Fraise ARS, Vc 60, fz 0,1) / .....	<b>Fraise ARS <math>\phi</math> 16</b>	<b>T1</b>
Op6) Pointage des 10 $\phi$ 2,5 sur $\phi$ 20 (S 2000, fz0,1) / .....	<b>Foret à pointer <math>\phi</math> 6</b>	<b>T2</b>
Op7) Perçage des 10 $\phi$ 2,5 sur $\phi$ 20 (Vc 30, fz 0,1) / .....	<b>Foret coupe Alu <math>\phi</math> 2,5</b>	<b>T4</b>
Op8) Taraudage des 10 M3 / .....	<b>Taraud machine M3</b>	<b>T6</b>

**Phase 20B: Fraisage**

Op1) Détalonnage( Fraise carbure, Vc 180, fz 0,1)/ .....	<b>Fraise carbure <math>\phi</math> 40 ou <math>\phi</math> 63</b>	<b>T7</b>
Op2) Lamage $\phi$ 16, fraise CC, profondeur (Maxi 1,4/mini 1,2), (Vc 60, fz 0,1) / .....	<b>Fraise ARS <math>\phi</math> 16</b>	<b>T1</b>

**Phase 20C: Fraisage**

Op1) Réalisation épaulement 8 x 6 (fraise ARS $\phi$ 8 à 14, Vc 60, fz 0,1) / .....	<b>Fraise ARS <math>\phi</math> 16</b>	<b>T1</b>
Op2) Pointage $\phi$ 3,3 (S 2000, fz 0,1) / .....	<b>Foret à pointer <math>\phi</math> 6</b>	<b>T2</b>
Op3) Perçage $\phi$ 3,3 (Foret coupe alu, Vc 30, fz 0,08) / .....	<b>Foret <math>\phi</math> 3,3 coupe Alu</b>	<b>T8</b>
Op4) Taraudage M4 (Taraud machine , Pas = 0,7, S 300) / .....	<b>Taraud machine M4</b>	<b>T9</b>

Numéros d'outils	Désignation	Z	fz	Vc	S	Vf		
T1	Fraise ARS $\phi$ 16							
T2	Foret à pointer $\phi$ 6							
T3	Foret $\phi$ 9,7							
T4	Foret coupe alu $\phi$ 2,5							
T5	Alesoir $\phi$ 10H7							
T6	Taraud machine M3							
T7	Fraise carbure $\phi$ 40 à 63							
T8	Foret coupe Alu $\phi$ 3,3							
T9	Taraud machine M4							