

A partir de tout ou partie de (SW / EFICN)

1 Plan de détail

2 Poste informatique avec SW et EFICN

3

4

5

On demande de ...

1 Suite des opérations

2 Liste des outils et paramètres de coupe

3 Dessin de la pièce avec SW

4 Création de l'assemblage

5 Ouverture d'EFICN

6 Sélection des outils

7 Sélection des entités d'usinage

8 Simulation des usinages

9 Ouverture de PRODOC

10 Réalisation des dessins pour le(s) contrat(s) de phase

11 Mise en place des Cf et des Co

12 Mise en place de la mise en position isostatique

13 Insertion des outils dans la zone dessin du contrat de phase

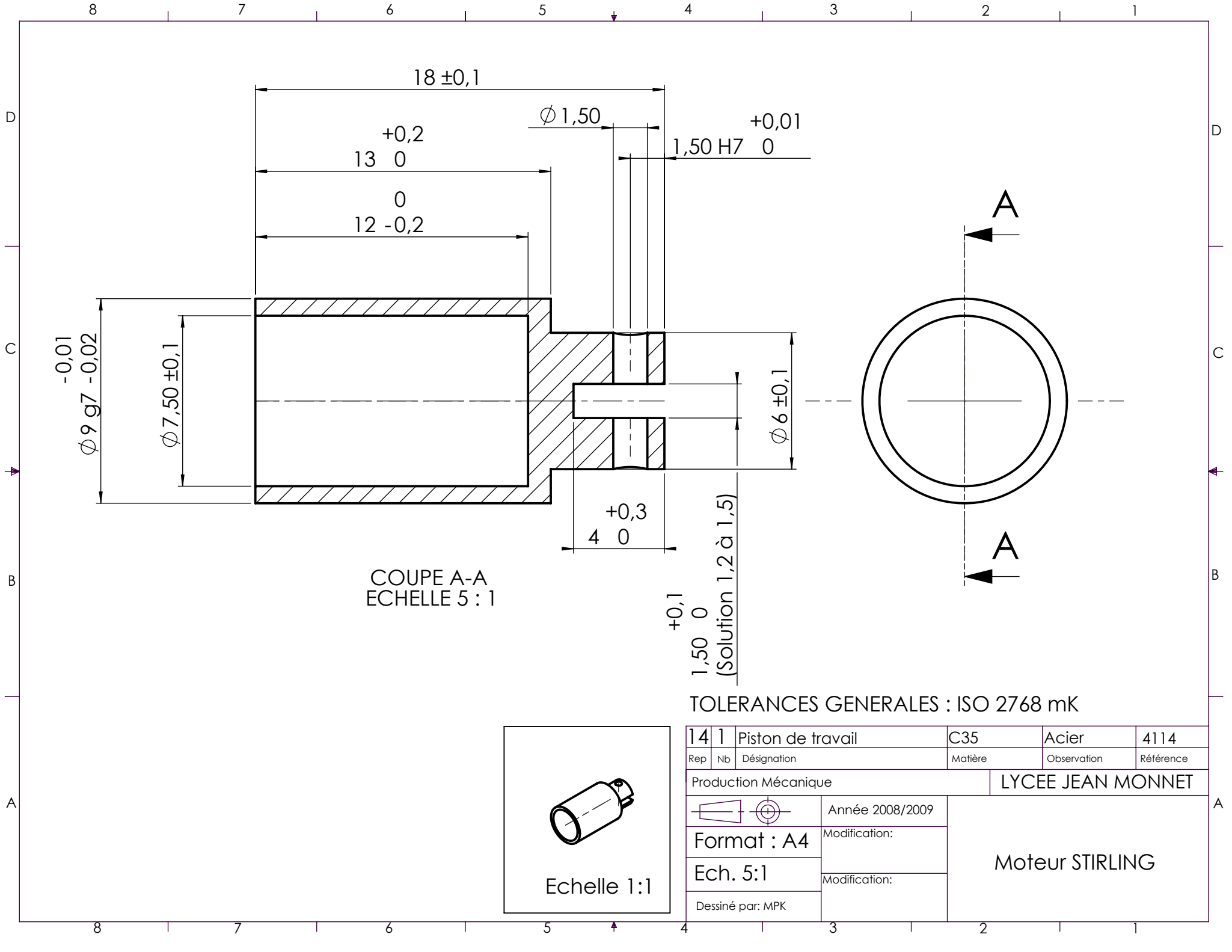
14 Représentation du brut

15 Edition des documents

16 APEF, Pages outils, Contrats de phases

17

18



$\phi 9 \text{ g7 } -0,01$
 $-0,02$

$\phi 7,50 \pm 0,1$

$18 \pm 0,1$

$+0,2$
 $13 \ 0$

0
 $12 \ -0,2$

$\phi 1,50$

$+0,01$
 $1,50 \text{ H7 } \ 0$

$\phi 6 \pm 0,1$

$+0,3$
 $4 \ 0$

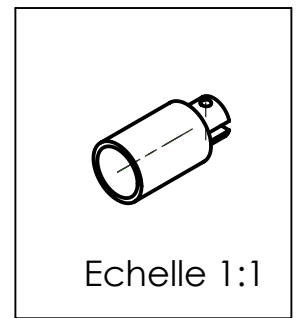
$+0,1$
 $1,50 \ 0$
(Solution 1,2 à 1,5)

COUPE A-A
ECHELLE 5 : 1

A

A

TOLERANCES GENERALES : ISO 2768 mK



14	1	Piston de travail	C35	Acier	4114
Rep	Nb	Désignation	Matière	Observation	Référence
Production Mécanique				LYCEE JEAN MONNET	
		Année 2008/2009		Moteur STIRLING	
Format : A4		Modification:			
Ech. 5:1		Modification:			
Dessiné par: MPK					