

A partir de tout ou partie de (TR-CN)

- | | |
|---|-------------------------|
| 1 | Plan de détail |
| 2 | Outils de tournage |
| 3 | Instruments de contrôle |
| 4 | Tour CN HASS |

5

On demande de ...

- | | |
|----|---|
| 1 | Étude du plan de détail |
| 2 | Recherche de la dimension du brut |
| 3 | Liste des outils et instruments de contrôle |
| 4 | Paramètres de coupe |
| 5 | Recherche de la position de l'OP |
| 6 | Mise en place du brut |
| 7 | Réalisez l'OP en Z |
| 8 | Montage des outils |
| 9 | Mesure des outils (Jauge en X et Z et rayon de l'outil) |
| 10 | Mise en place des correcteurs dynamique |
| 11 | Rédaction de la suite des opérations |
| 12 | Réalisation du programme en conversationnel |
| 13 | Simulation à l'écran |
| 14 | Décalage de l'OP de +50. en Z |
| 15 | Réalisation de l'usinage sans décalage |
| 16 | Mesure de la pièce |
| 17 | Modification des correcteurs dynamique |
| 18 | Usinage et contrôle de la pièce |