

Avant projet d'Étude de Fabrication		Ensemble: <u> </u>	BUREAU DES MÉTHODES
Date: <u>17.03.2019</u>		Pièce: <u>BRIDE Etiau</u>	Document: <u>A.P.E.F.</u>
Date: <u>17.03.2019</u>		Matière: <u>2017A</u>	
Phase	Désignation de l'usinage	Croquis de phase	
<u>10</u>	<u>Débit</u> <u>∅ 30x25 Lg 55</u>		
<u>20A</u>	<u>Réalisation</u> <u>Parallélépipède</u> <u>20^{+0,2} x 25^{+0,2} x 50^{+0,1}</u>		
<u>20B</u>	<u>Epaulement 1</u> <u>P2+P6</u> <u>cf4 = 6 ± 0,1</u> <u>cf5 = 2 ± 0,5</u>		
<u>20C</u>	<u>Epaulement 2</u> <u>P8+P3</u> <u>cf7 = 5^{+0,3} + cf6 = 12^{-0,25}</u>		
<u>20D</u>	<u>Pointage D1</u> <u>Percage D1</u> <u>Lamage D2+P7</u> <u>cf8 = 24 ± 0,5</u> <u>C01 = ∅9 JS14</u> <u>C02 = ∅14 J2</u> <u>cf9 = 9 ± 0,5</u>		
<u>20E</u>	<u>Chamfrein C1</u> <u>C03 = 50° ± 3°</u> <u>cf10 = 6 ± 0,5</u>		