

### Vocabulaire technique

*Mandrin: Page 33*

*Partie d'une machine rotative assurant la fixation d'une pièce à usiner.  
Le mandrin d'un tour ou d'une perceuse.*

*Broche (Axe Z): Page 124*

*Une partie de la machine outil reliée à un moteur (pour la rotation) généralement électrique ou pneumatique et recevant en tournage un mandrin et en fraisage un outil coupant.*

*Brut: Morceau de métal, une pièce cylindrique en tournage ou une pièce parallélépipédique en fraisage qui servira à usiner une pièce.*

*Rotation : Page 57*

*En tournage mouvement de la broche autour de son axe, (Axe Z), exprimé en tours par minute.*

*Dressage : Page 66*

*Opération d'usinage de l'extrémité d'une pièce cylindrique (Axe X).*

*Chariotage : Page 66*

*Opération d'usinage d'un ou plusieurs diamètres sur une pièce cylindrique suivant l'axe Z (Axe de la broche).*

*Profil extérieur : Page 66*

*Forme extérieure à usiner en tournage mais aussi en fraisage.*

**PRODUCTIQUE MECANIQUE**

*Ebauche + finition : Page 132*

*Opération d'usinage,*

*Ebauche, pour enlever le maximum de matière en un temps minimum.*

*Finition, enlèvement de matière pour réaliser la cote finale et un état de surface demandé.*

*Perçage : Page 86*

*Opération d'usinage, exécution d'un trou cylindrique, le plus souvent avec un foret.*

*Profil intérieur : Page 67*

*Forme intérieure à usiner en tournage, mais aussi en fraisage.*

*Filetage intérieur : Page 114*

*Comme un écrou, réalisation d'un taraudage, usinage d'un filet à l'intérieur d'un cylindre.*

*Poches fermées : Page 151*

*Usinage délimité par des surfaces.*

*Chanfrein : Page 132*

*Petite surface formée par une arête « abattue » usinée.*

*Tronçonnage : Page 67*

*Opération qui consiste à réaliser la séparation d'un objet en deux tronçons.*

