

Paramètres de coupe en fraisage.

Nom : _____ Prénom : _____ Date : _____

Indiquez les deux formules pour le réglage d'une fraiseuse.
(Nom des paramètres, abréviations et unités).

Application N°1 :

Calculez S et Vf pour un usinage avec une fraise carbure de 32 mm avec 4 dents et 0,15 mm de prise par dent. La vitesse de coupe est de 150. (Formules et unités)

Application N°2 :

Calculez S et Vf.

Utilisation d'une fraise avec 5 dents, $V_c = 60$, $F_z = 0.08$, diamètre fraise = 12 mm. (Formules et unités)