

CH 320 VERNIER

CARACTERISTIQUES MACHINE

Type de machine :

Centre d'usinage horizontal 4 axes équipé de NUM 1060

- 3 axes orthonormés glissières sur fonte trempée.
- Palette rotative sur axe B.
- Montant fixe.
- Banc fixe.
- Changeur d'outil.

Caractéristiques générales :

Palettes 2	Dimensions : Trous de fixation Centrage/positionnement Charge admissible	320 x 320 24 trous M12 D : 40H6 / rainures L : 14H8 200	mm mm mm kg
Courses	X Y Z	460 420 315	mm mm mm
Passages	Axe broche / dessus palette Nez broche / axe palette	-5 à 415 100 à 415	mm mm
Broche	Vitesse Cône Serreur d'outil	50 à 6000 ISO 40 NFE 62541 type A	Tr/mn NFE62540
Avances	Rapide X , Y , Z Travail X , Y , Z Incrément de mesure	15 0 à 5 0.001	m/mn m/mn mm
Moteur	Broche	12.5	KW
Tiroir à copeaux	Nombre	2	(avant)
Encombrement	Largeur x profond x hauteur	2060 x 3020 x 2300	mm
Poids		5500	Kg
Changeur d'outil		24	Outil SA40

Limites d'utilisation :

- vitesse maximum axes 15 m/mn
- poussée maximum axes 700 daN
- diamètre maxi d'outil 120 mm
- masse maxi d'outil 8 Kg
- plateau tournant 360 positions 6 tr/mn

Changeur d'outil :

- bras rotatif
- plateau support outil : rotation électrique
- gestion random
- position outil dans magasin : verticaux
- nombre d'outil : 24
- diamètre maximum entre 2 outils adjacents : 80 mm
- cône ISO 40 norme NFE 62540
- embout norme NFE 62541 (type A)

DT3

Diagramme de puissance à la broche :

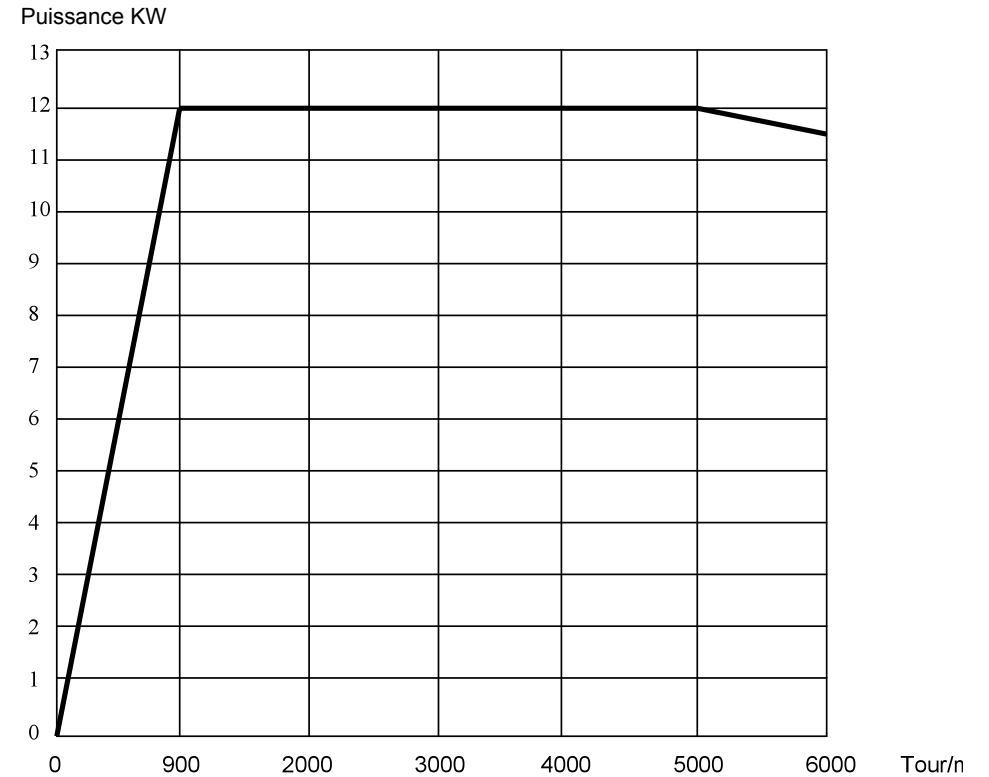


Diagramme du couple à la broche :

