

1) - Généralités :

Le contrat de phase est le document de référence de l'opérateur.

Il décrit l'ensemble des opérations, éventuellement groupées en sous-phases, réalisées sur un même poste de travail.

Lorsque le poste d'usinage est stabilisé, on établit le contrat de phase en tenant compte des essais préalables (les symboles de prises de pièces à utiliser sont les symboles technologiques).

Réalisé à partir de l'APEF, il permet à l'opérateur de :

- déterminer la cotation de fabrication,
- de mettre en place les montages d'usinage,
- de réaliser les réglages de la machine,
- de préparer le poste de contrôle.

Il contient les informations suivantes :

- la phase et sa désignation,
- les références de la pièce,
- le croquis de phase (symbolisation technologique de mise en position (en vert), cotation de fabrication, surfaces usinées en rouge avec le repérage),
- le référentiel de mise en position,
- les opérations d'usinage,
- les machines outils nécessaires,
- les outillages de coupe (en bleu) et de contrôle.
- le porte-pièce utilisé,
- les conditions de coupe et les temps d'usinage.

CONCLUSION :

Le **contrat de phase** est un outil essentiel au service de l'opérateur.

Il est un document de synthèse qui lui précise et lui apporte une éventuelle solution à toutes les contraintes technologiques ou techniques inhérentes à la productique.

Pour situer le mieux possible son action dans le processus d'usinage d'une pièce en série, l'opérateur-régleur doit :

- décoder le contrat de phase avant toute intervention sur machine,
- suivre les indications portées sur le document,
- si besoin, apporter des solutions ou des modifications qui permettent d'optimiser la production.

2) - Contenu d'un contrat de phase prévisionnel :

- désignation de l'ensemble,
- désignation de l'élément,
- désignation du nombre de pièce à usiner,
- désignation normalisée de la matière,
- la numérotation des surfaces usinées.

Ensemble :	Nombre :	Nom :
Elément :	Matière :	Prénom :
	Brut :	Date :

**NOMENCLATURE
DES PHASES**
Lycée La Fontaine des Eaux

1	2	3	4
N°	Désignation	Croquis	Poste de travail
10			

- colonne de numérotation des phases,
- désignation des phases,
- croquis de phase,
- désignation des machines.