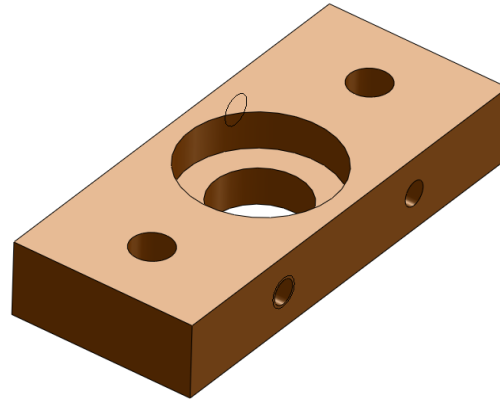


Nom:  
Prénom:

## Contrat de phase: FRAISAGE

Phase 10: Débit  
Phase 20: Réalisation de prisme  
Phase 30A: Réalisation .....  
Phase 30B: Réalisation .....  
Phase 30C: Réalisation .....



DESSIN EN 3 DIMENSIONS DU « SUPPORT AXE ROTATION X »  
PARABOLE MOTORISÉE

### ON DONNE:

Le plan de détail du REP 11 « Parabole motorisée ». (page 2)

### ON DEMANDE:

- A) Le repérage des surfaces. (page 3)
- B) La suite des usinages repérés par leurs surfaces.(page 3)
- C) L'inscription des intervalles de tolérances. (page 4)
- D) La rédaction de la phase 30A, 30B et 30C . (page 5, 6, 7)  
( Brut 30 x 15 Lg 65 mm )

Les contrats de phase doivent contenir:

Zone dessin:

- 1) la représentation de la pièce en 1 ou 2 vues,
- 2) les surfaces usinées en rouge,
- 3) le repérage des surfaces usinées, (P1,P2,...pour les plans, D1,D2,... pour les cylindres et C1,C2,...pour les cônes),
- 4) les cotes fabriquées ( Cf1, Cf2,...),
- 5) les cotes outils (Co1, Co2,...),
- 6) les surfaces départ de cote (SdC),
- 7) la mise en position isostatique,

Zone Rédaction:

- 8) la suite des opérations avec l'indication des surfaces usinées,
- 9) les Cf et les Co réalisées avec les tolérances,
- 10) les outils utilisés avec les dimensions et les paramètres de coupe,
- 11) les instruments de contrôle.





### C) Inscription des tolérances

	COTE NOMINALE en mm	TOLERANCE	COTE INFÉRIEUR en mm	COTE MOYENNE en mm	COTE SUPÉRIEUR en mm	MOYEN DE CONTRÔLE
1	58					
2	49					
3	29					
4	9					
5	25					
6	12,5					
7	Ø20					
8	Ø12,5					
9	Ø5,2					
10	5					
11	10					
12	4,5					
13	17					
14	Ø9,2					
15	Ø M4					
16	41					

Baccalauréat Professionnel Technicien d'usinage

<b>CONTRAT DE PHASE</b> Phase 30A	<b>Ensemble</b>	(P) REP _ _ : Matière : Brut : Type de fabrication : Série de 25.
(M) Fraiseuse conventionnelle	(A) Étau mors //	

Repérage des surfaces (P1,P..., D1,D..., C1,C...)/Cotes fabriquées ( Cf1, Cf2,...) et les cotes outils (Co1, 2,...)/Isostatisme ( 1,2,3:appui plan /4,5: orientation mors fixe/ 6: butée).

Croquis échelle 2:1



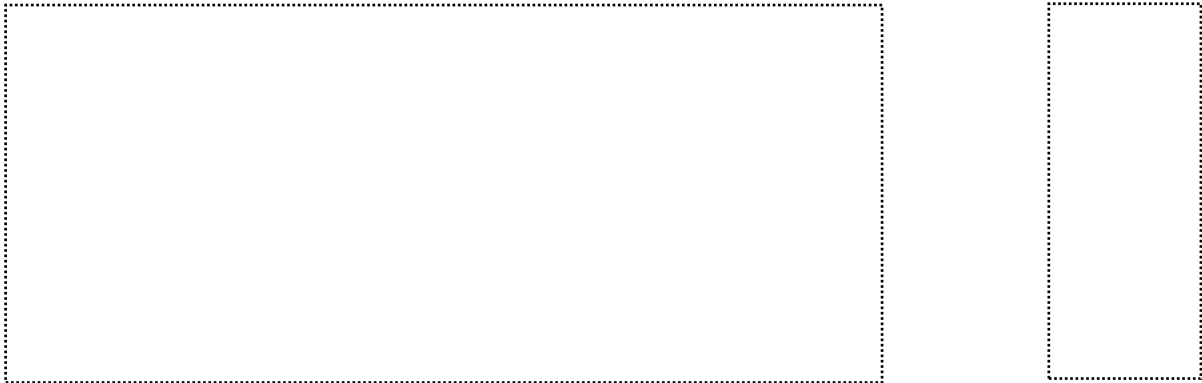
Op	Désignation des opérations, indication des surfaces usinées, Cf réalisées avec les tolérances	Outils utilisées Instruments de contrôle	Vc m/min	N tr/min	fz mm par dents	Vf mm/min
Op- -						

Baccalauréat Professionnel Technicien d'usinage

<b>CONTRAT DE PHASE</b> Phase 30B	<b>Ensemble</b>	(P) REP _ _ : Matière : Brut : Type de fabrication : Série de 25.
(M) Fraiseuse conventionnelle	(A) Étau mors //	

Repérage des surfaces (P1,P..., D1,D..., C1,C...)/Cotes fabriquées ( Cf1, Cf2,...) et les cotes outils (Co1, 2,...)/Isostatisme ( 1,2,3:appui plan /4,5: orientation mors fixe/ 6: butée).

Croquis échelle 2:1



Op	Désignation des opérations, indication des surfaces usinées, Cf réalisées avec les tolérances	Outils utilisées Instruments de contrôle	Vc m/min	N tr/min	fz mm par dents	Vf mm/min
Op- -						

Baccalauréat Professionnel Technicien d'usinage

<b>CONTRAT DE PHASE</b> Phase 30C	<b>Ensemble</b>	(P) REP _ _ : Matière : Brut : Type de fabrication : Série de 25.
(M) Fraiseuse conventionnelle	(A) Étau mors //	

Repérage des surfaces (P1,P..., D1,D..., C1,C...)/Cotes fabriquées ( Cf1, Cf2,...) et les cotes outils (Co1, 2,...)/Isostatisme ( 1,2,3:appui plan /4,5: orientation mors fixe/ 6: butée).

Croquis échelle 2:1



Op	Désignation des opérations, indication des surfaces usinées, Cf réalisées avec les tolérances	Outils utilisées Instruments de contrôle	Vc m/min	N tr/min	fz mm par dents	Vf mm/min
Op- -						