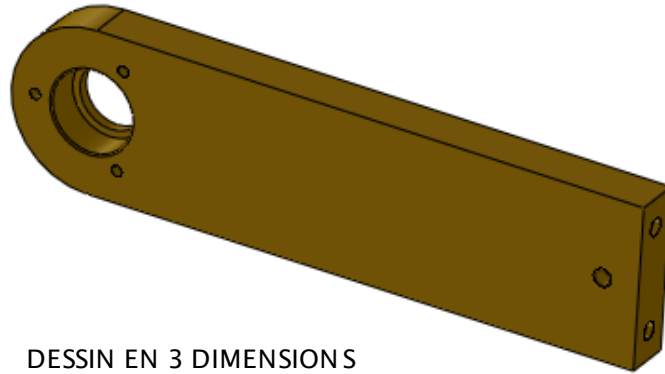


Étude de fabrication: Bras gauche et droit reprise parabole.
(Réalisation avec un talon)

Nom:
Prénom:



DESSIN EN 3 DIMENSIONS

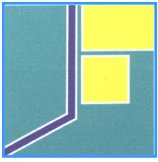
ON DONNE

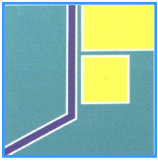
Le plan de détail REP 8.

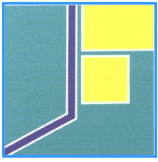
Le plan du REP 8 sans cotation, échelle 2:1.

ON DEMANDE

- A) Le repérage des surfaces. (sur plan sans cotation)
- B) L'inventaire des usinages (avec le repérage des plans).
- C) Les outils pour chaque usinages.
- D) L'inventaire des Cf.
- E) L'inventaire des Co (avec l'outil réalisant la cote).
- F) L'inventaire des spécifications géométriques (tolérances d'orientation).
- G) La cote mini, maxi et L'IT des tolérances dimensionnelle.
- H) De calculer le volume du brut en mm^3 (50mm x 20mm x 180mm).
- I) De calculer le volume de la pièce fini (sans les perçages et les taraudages)
- J) De calculer la perte de matière en mm^3 .
- K) De rédiger le contrat de la phase 20.







Contrat de phase: Phase _ _ _ _

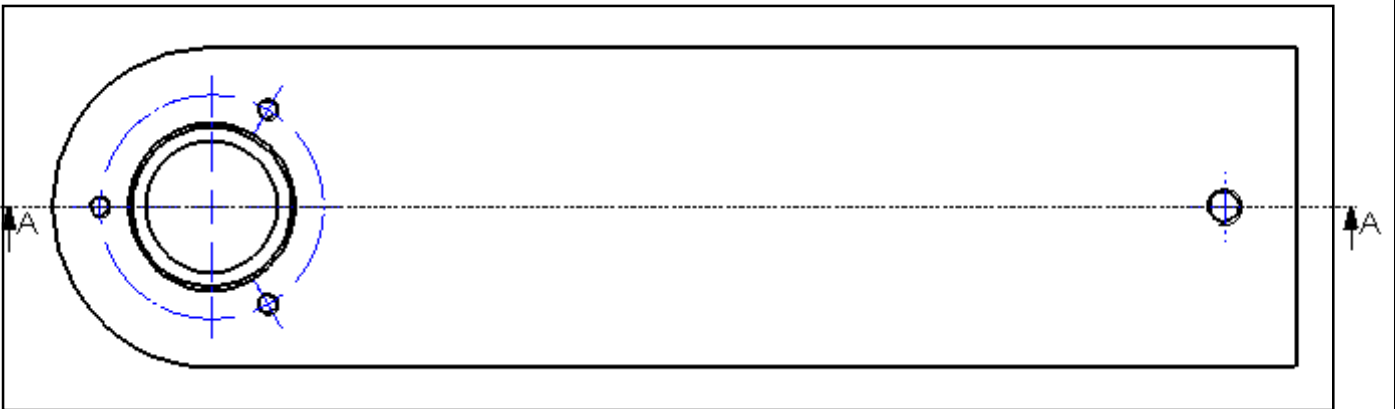
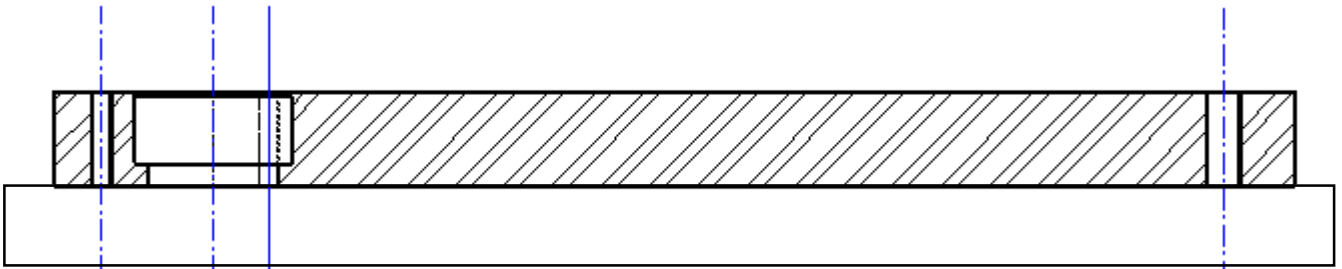
Ensemble: _ _ _ _ _

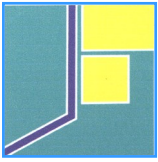
(M) _ _ _ _ _

(A) _ _ _ _ _

(P) Rep : _ _ _ _ _
Désignation: _ _ _ _ _
Matière : _ _ _ _ _
Brut : _ _ _ _ _
Type de fabrication : _ _ _ _ _

Repérage des surfaces (P1,P..., D1,D..., C1,C...).Cotes fabriquées (Cf1, Cf2,...) et les cotes outils (Co1, 2,...).
La mise en position isostatique.





Op	Désignation des opérations	Outils	Vc m/min	N Tr/min	fz mm par dents	Vf mm/min