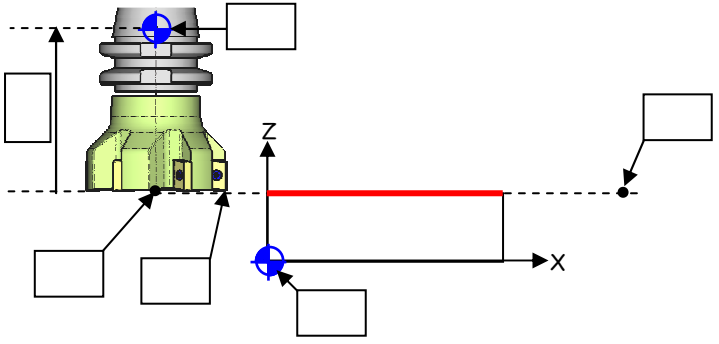
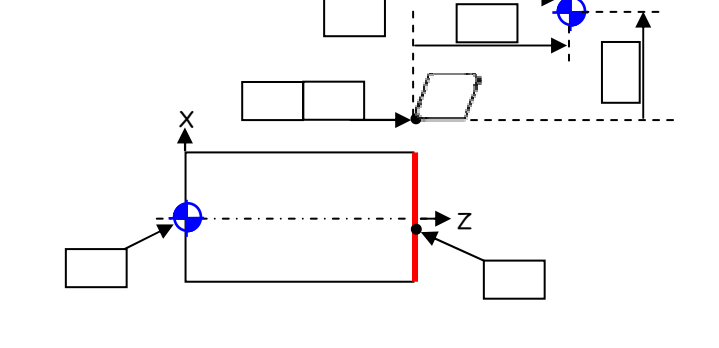
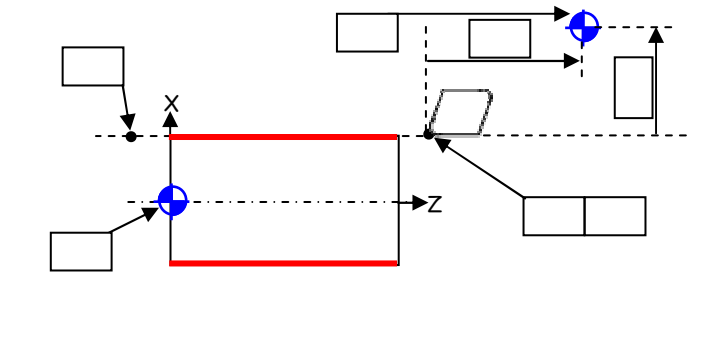


Surfaçage, dressage et chariotage

CI 10
T° BEP MPMI

- Localiser et identifier les points géométriques caractéristiques ;
- Compléter le document ;
- Conclure.

<p>Machine :</p> 	<p>Opération :</p> <p>Mouvement d'avance suivant l'axe : <input type="checkbox"/> X <input type="checkbox"/> Y</p> <p>Point générateur de l'outil tangent à la surface usinée : <input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> non</p> <p>Coordonnée des points programmés (départ et arrivée) identiques à celles affichées à l'écran : oui <input type="checkbox"/> non <input type="checkbox"/></p>
<p>Machine :</p> 	<p>Opération :</p> <p>Mouvement d'avance suivant l'axe : <input type="checkbox"/> X <input type="checkbox"/> Y</p> <p>Point générateur de l'outil tangent à la surface usinée : <input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> non</p> <p>Coordonnée des points programmés (départ et arrivée) identiques à celles affichées à l'écran : oui <input type="checkbox"/> non <input type="checkbox"/></p>
<p>Machine :</p> 	<p>Opération :</p> <p>Mouvement d'avance suivant l'axe : <input type="checkbox"/> X <input type="checkbox"/> Y</p> <p>Point générateur de l'outil tangent à la surface usinée : <input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> non</p> <p>Coordonnée des points programmés (départ et arrivée) identiques à celles affichées à l'écran : oui <input type="checkbox"/> non <input type="checkbox"/></p>
<p>Conclusion :</p> <p>En fraisage, les trajectoires programmées sont celles</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>En tournage, les trajectoires programmées sont celles</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>Les trajectoires programmées de cette manière définissent le mode de programmation</p>	