

CONTRAT DE PHASE PHASE N° 30		Ensemble: Scie sauteuse	BUREAU DES METHODES	T BEP MPMI
		Elément: Support horizontal		
		Matière: S235		
Nom:	Date:	Programme: %5006		

Désignation: fraisage CN

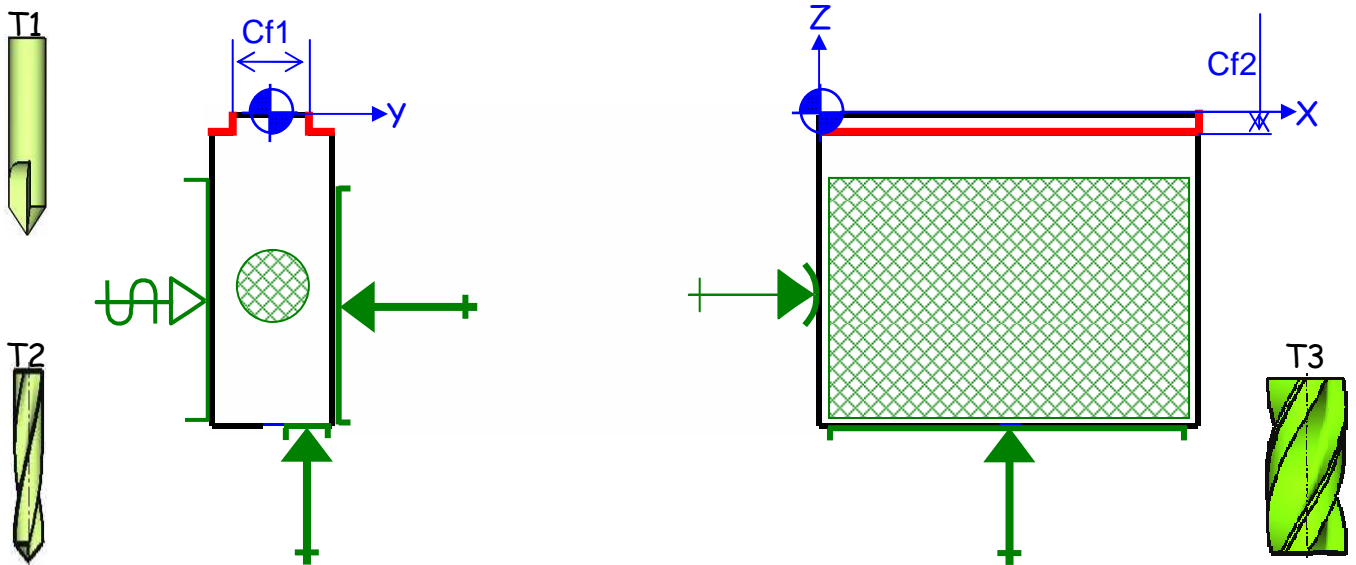
Machine-outil: fraiseuse CN 3 axes ALCERA GAMBIN

Commentaire sur la prise de pièce:

- Appui plan 1, 2,3.
- Linéaire rectiligne 4, 5.
- Ponctuelle 6.

Cf1= 10 f7^{-0.013}
-0.028

Cf2= 2.5 ±0.1



DESIGNATION DES OPERATIONS	OUTILS DE COUPE	Vc m/min	n tr/min	fz mm/d	Vf mm/min	ap mm
a) Pointer	T1 : foret à pointer Ø10 carbure	30	1000	0.05	190	
b) Percer	T2 : foret ARS Ø5	15	955	0.05	95	
c) Usiner Cf1 et Cf2 ébauche	T3 : Fraise carbure monobloc Ø10, Z=3	50	1590	0.03	140	
d) Usiner Cf1 et Cf2 finition		60	1910	0.02	100	