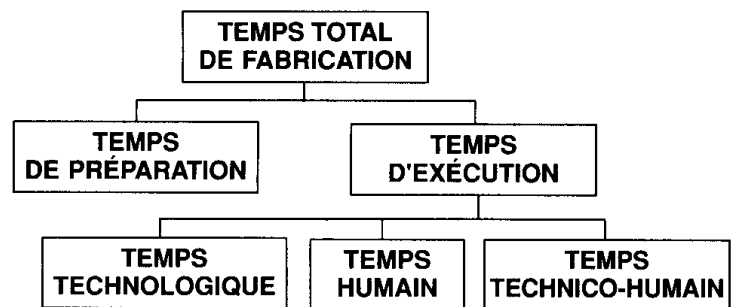


Les études de temps constituent une des techniques de base indispensable à la gestion de production. Elles permettent :

- d'effectuer des études de rentabilité des équipements,
- de déterminer le prix de revient des produits,
- d'organiser la production.

Classification des types de temps

Le temps de fabrication est la somme du temps de préparation et du temps d'exécution.



Définition des différents temps

Temps humain : Temps correspondant à un travail humain, physique ou mental, dépendant uniquement de l'action de l'opérateur.

Temps technologique : Temps de travail dont la durée dépend uniquement des conditions techniques d'exécution.

Temps technico-humain : Temps de travail pendant lequel l'activité de l'opérateur dépend de conditions techniques (usinage en manuel).

Temps masqué : Temps d'un travail accompli pendant l'exécution d'un autre travail dont la durée est seule prise en compte.

Temps de préparation ou temps série : Temps correspondant à des travaux exécuter une seule fois pour le lancement d'une série.

Temps unitaire : Temps correspondant au travail qui est exécuté pour chaque unité produite.

Calcul du temps technologique

Les paramètres de coupe étant fixés et la longueur à usiner connue, le temps technologique est donné par la relation :

$$T_t = \frac{L}{V_f}$$

T_t : Temps technologique

L : longueur de la course d'usinage

V_f : vitesse d'avance