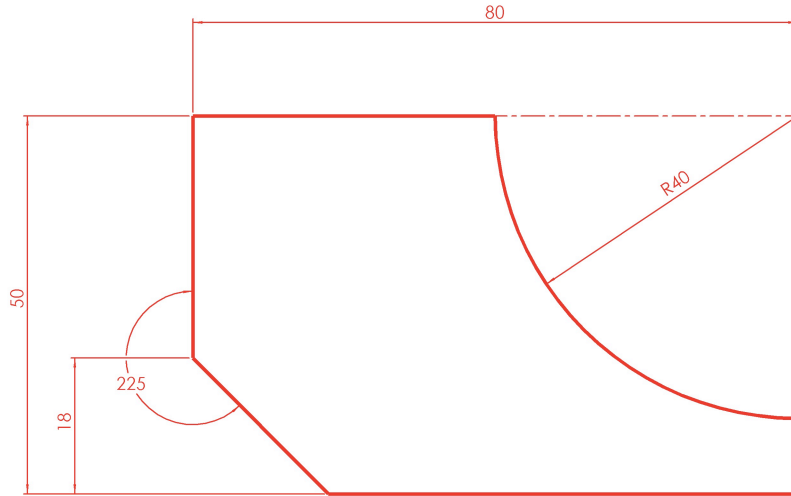


Nom: _____
Prénom: _____
Date: _____
Classe: _____



Recherche du temps d'usinage en minutes.

Matière: 2017A

Dimension du brut: 100 x 60 x 30.
Epaisseur de la pièce = 20 mm.

Fraise ARS diamètre 18 mm.
 $V_c = 55$ m/min.
 $Z = 3$.
 $F_z = 0,03$ mm/dent.

Profondeur de passe = 5 mm.
Utilisation de 42% du diamètre de la fraise.

QUESTIONS

Q1: Calculez le volume du brut en mm³.

Q2: Calculez la surface de la pièce en mm².

Q3: Calculez le volume de la pièce en mm³.

Q4: Calculez le volume de matière à enlever en mm³.

Q5: Calculez V_f en mm/min.

Q6: Calculez le volume de matière que l'outil enlève en 1 min.

Q7: Calculez le temps en minute pour usiner la pièce.

Q8: Calculez le temps pour la finition du profil, une passe avec $V_c = 40$ m/min.