

**MOTEUR STIRLING**

Cylindre de refroidissement Rep 2 Série de 25	N° de Phase	Désignation	N° de Poste	Durée de réglage (ch)	Temps unitaire (ch)	Taux Horaire du poste en €	Coût matière €/kg		Durée phase en ch
1	0	barre ø 30 lg 1000	A				12		
25	10	Tournage CV	B	25	10	23			275
25	20	FR CN Haas	C	150	22	42			700
25	30	FR CN Haas	D	125	14	42			475
25	40	Ajustage	E	20	5	30			145
25	50	Contrôle	F	30	20	32			530

**Coût de fabrication et planification de production**

**Cylindre de refroidissement**

- 1) Calculez les temps (préparation + usinage) pour chaque phase en ch.
- 2) Calculez les coûts de fabrication pour chaque phase (10 à 50).
- 3) Calculez le coût de la phase 0\*.
- 4) Calculez le coût de fabrication de la série du Rep 2.
- 5) Calculez le temps cumulé des phases.
- 6) Tracez le planning de fabrication (2x8h par jour, 5 jour par semaine).

\* Densité de l'alliage d'aluminium (2017 A) = 2,7 kg par dm<sup>3</sup>

Surface d'un cercle =  $\pi \times \text{Rayon}^2$

Durée série	2125
Cumul	275
des	975
temps	1450
	1595
	2125
Coût série	792,75

Coût phase	Coût matière
€	€
	22,90
63,25	
294	
199,5	
43,5	
169,6	
769,85	
phase 10	
phase 20	
phase 30	
phase 40	
phase 50	