

**MOTEUR STIRLING**

Cylindre de refroidissement Rep 2 Série de 25	N° de Phase	Désignation	N° de Poste	Durée de réglage (ch)	Temps unitaire (ch)	Taux Horaire du poste en €	Coût matière €/kg
1	0	barre ø 30 lg 1000	A				12
25	10	Tournage CV	B	25	10	23	
25	20	FR CN Haas	C	150	22	42	
25	30	FR CN Haas	D	125	14	42	
25	40	Ajustage	E	20	5	30	
25	50	Contrôle	F	30	20	32	

**Coût de fabrication et planification de production****Cylindre de refroidissement**

- 1) Calculez les temps (préparation + usinage) pour chaque phase en ch.
- 2) Calculez les coûts de fabrication pour chaque phase (10 à 50).
- 3) Calculez le coût de la phase 0\*.
- 4) Calculez le coût de fabrication de la série du Rep 2.
- 5) Calculez le temps cumulé des phases.
- 6) Tracez le planning de fabrication (2x8h par jour, 5 jour par semaine).

\* Densité de l'alliage d'aluminium (2017 A) = 2,7 kg par dm<sup>3</sup>

$$\text{Surface d'un cercle} = \pi \times \text{Rayon}^2$$

