

PROCEDURE DE CONTROLE PLANEITE

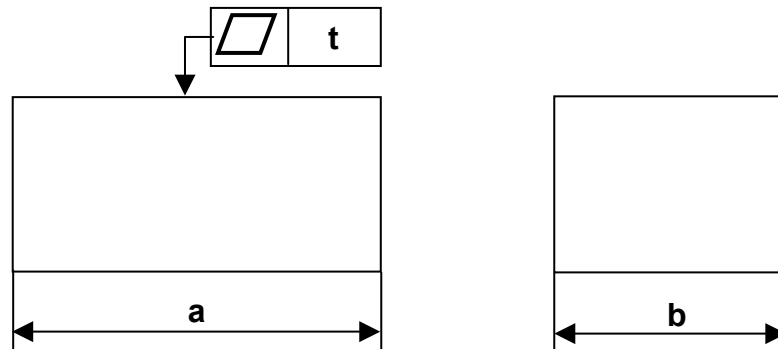
CI 13

S5

Bac TU

1/ Interprétation de la spécification géométrique.

Exemple :



Interprétation :

Désignation : **Planéité**

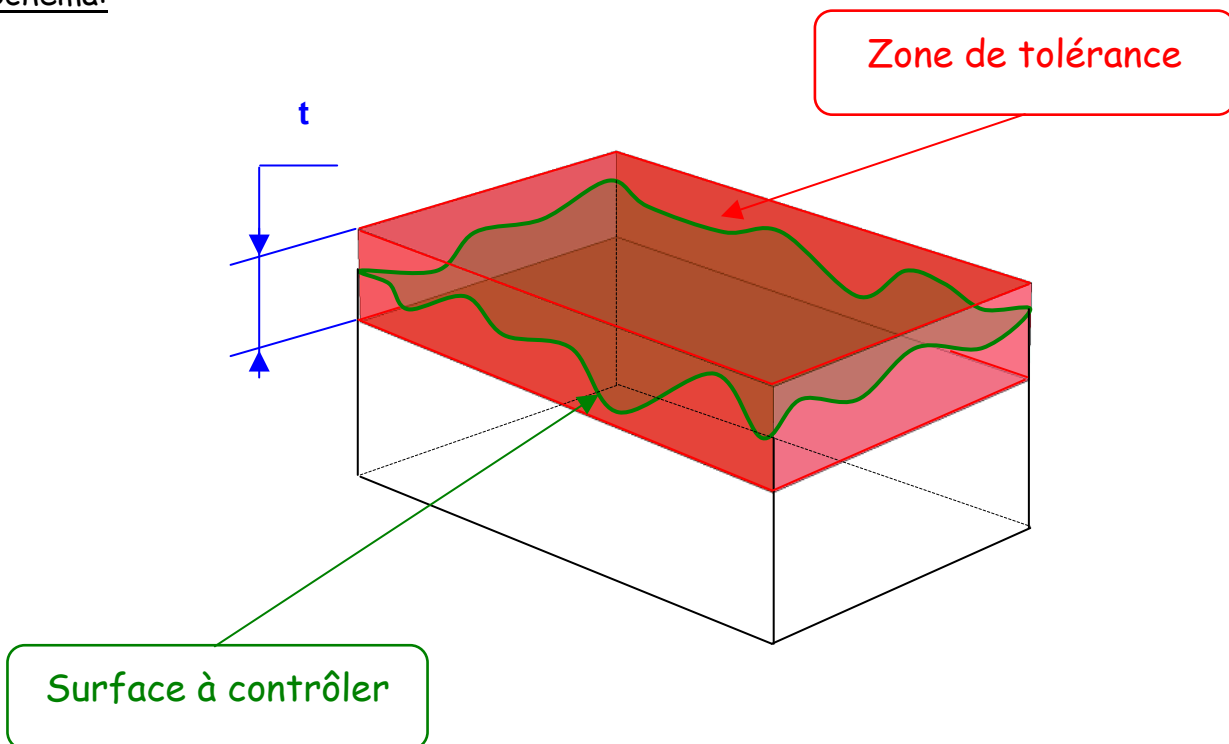
Type de tolérance : **Forme**

Élément tolérancé : **Surface nominale plane à contrôler**

Zone de tolérance : **Zone comprise entre 2 plans parallèles distants de t mm.**

Critère d'acceptation : **la surface contrôlée doit être comprise dans la zone de tolérance.**

Schéma:



PROCEDURE DE CONTROLE PLANEITE

CI 13

S5

Bac TU

2/ Procédure de contrôle.

Matériel nécessaire :

- un marbre
- un comparateur à cadran
- une embase magnétique (socle)
- 1 appui fixe et 2 appuis réglables

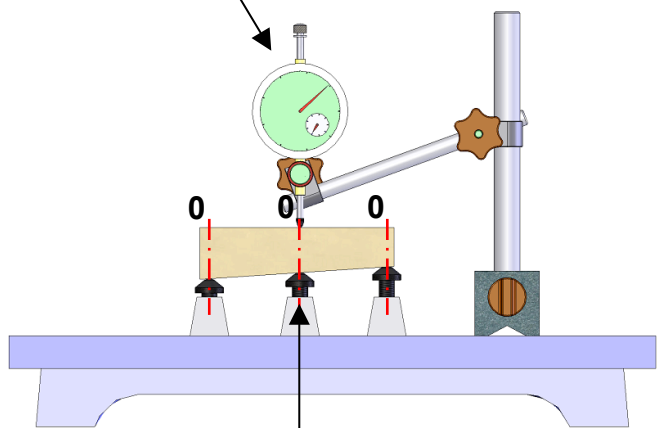
a/ Balançage de la pièce :

- Positionner la pièce de façon stable sur les 3 appuis réglables en les répartissant sur la surface.

- Palper le point de la surface à contrôler situé à la verticale de l'appui fixe : régler le comparateur sur le zéro.

- Palper les points à la verticale des 2 appuis réglables: régler ces appuis pour que les 3 points palpés soient à la même hauteur (comparateur à zéro pour les 3 points).

Comparateur sur le zéro



Palper le point de la pièce à la verticale de l'appui

b/ Contrôle de la planéité :

- Palper l'ensemble de la surface à contrôler en déplaçant le socle du comparateur.

- Relever l'amplitude maximale du déplacement de l'aiguille du comparateur.

Résultat :

Valeur relevée $\leq t$ mm

Déplacer le socle

