

PROCEDURE DE CONTROLE PERPENDICULARITE

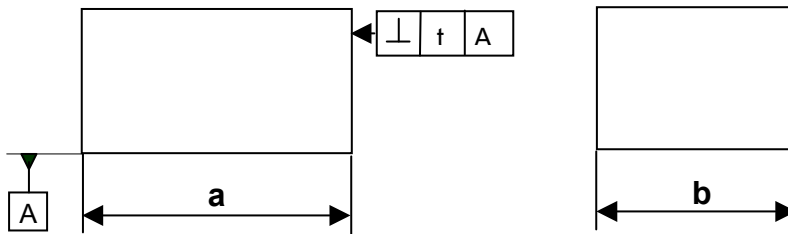
CI 13

S5

Bac TU

1/ Interprétation de la spécification géométrique.

Exemple :



Interprétation :

Désignation : **Perpendicularité**

Type de tolérance : **Orientation**

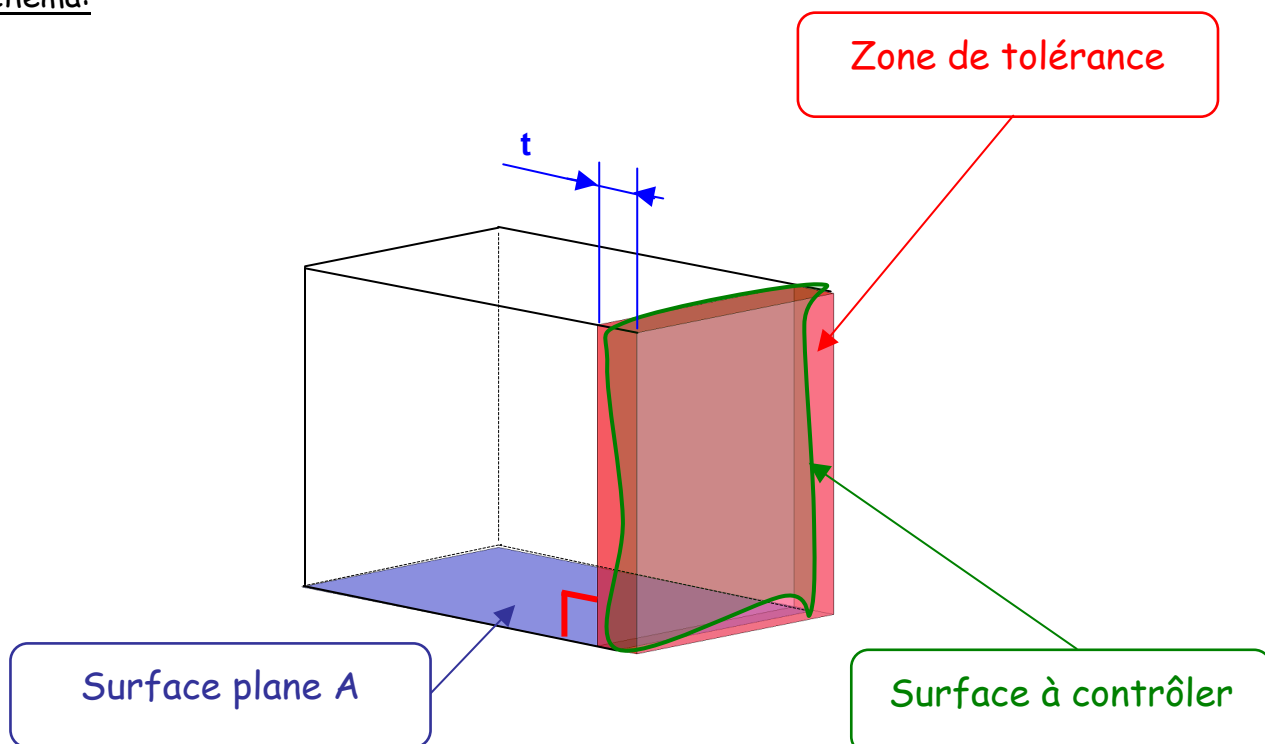
Élément toléré : **Surface nominale plane à contrôlée**

Élément de référence : **Surface plane A**

Zone de tolérance : **Zone comprise entre 2 plans parallèles distants de t mm et perpendiculaires à la surface de référence A.**

Critère d'acceptation : **La surface contrôlée doit être comprise dans la zone de tolérance.**

Schéma:



PROCEDURE DE CONTROLE PERPENDICULARITE

CI 13

S5

Bac TU

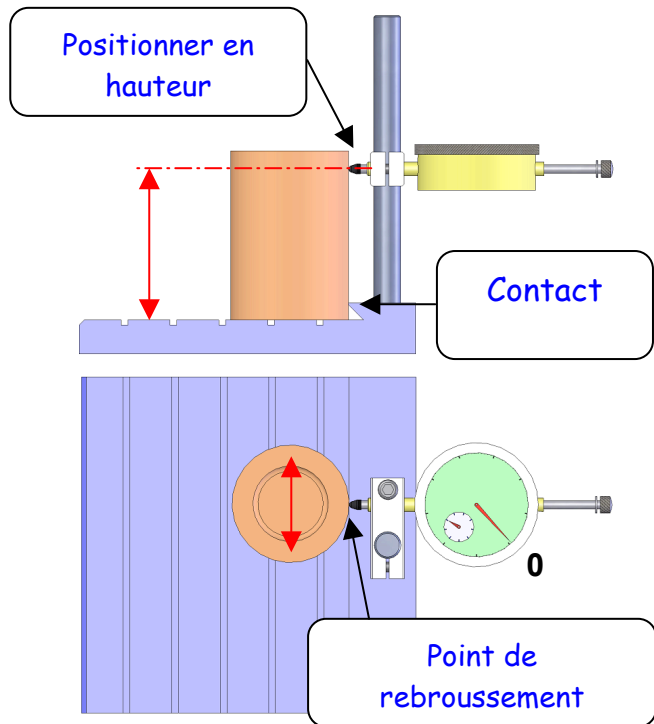
2/ Procédure de contrôle.

Matériel nécessaire :

- un marbre équipé d'une butée
- un cylindre étalon
- un comparateur à cadran

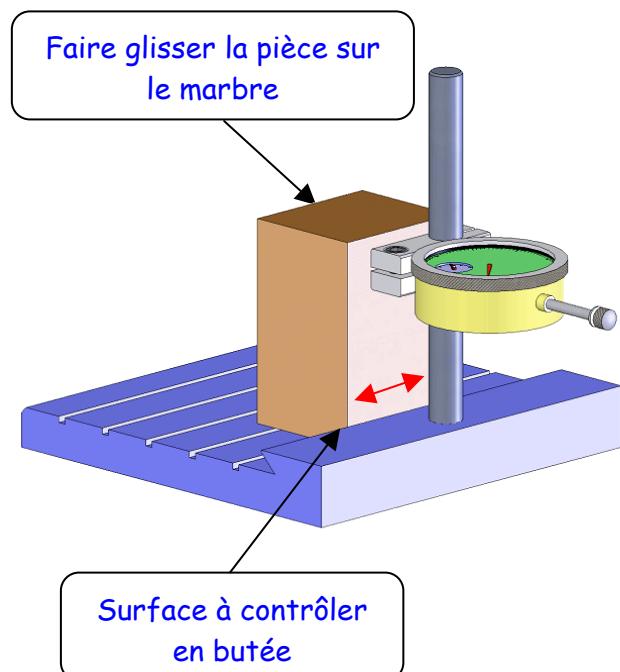
a/ Etalonnage du comparateur :

- Positionner le comparateur en fonction de la hauteur de la pièce à contrôler.
- Positionner le cylindre étalon sur le marbre en contact avec la butée.
- Chercher le point de rebroussement du cylindre : faire « rouler » le cylindre contre la butée pour trouver le point haut.
- Régler le comparateur sur le zéro.



b/ Contrôle de la perpendicularité :

- Positionner la surface de référence sur le marbre et la surface à contrôler contre la butée.
- Palper la surface de la pièce en la déplaçant contre la butée.
- Relever l'amplitude maximale du déplacement de l'aiguille du comparateur.



Résultat :

Valeur relevée $\leq t$ mm