

PROCEDURE DE CONTROLE COAXIALITE

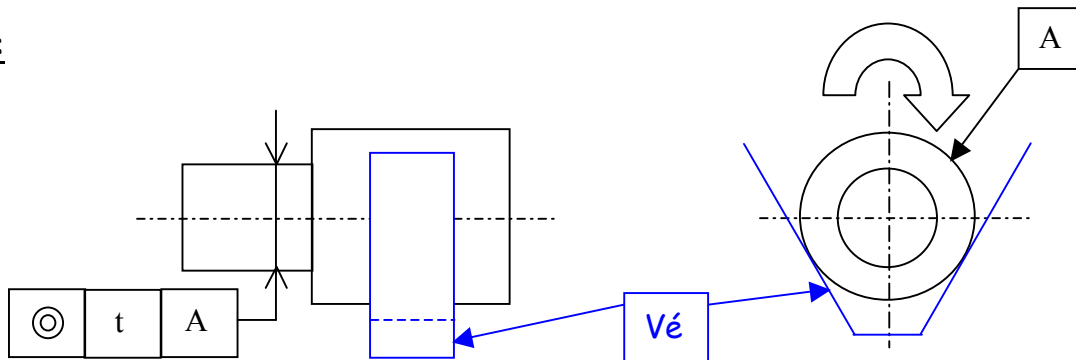
CI 13

S5

Bac TU

1/ Interprétation de la spécification géométrique.

Exemple :



Interprétation :

Désignation : **Coaxialité**

Type de tolérance : **Position**

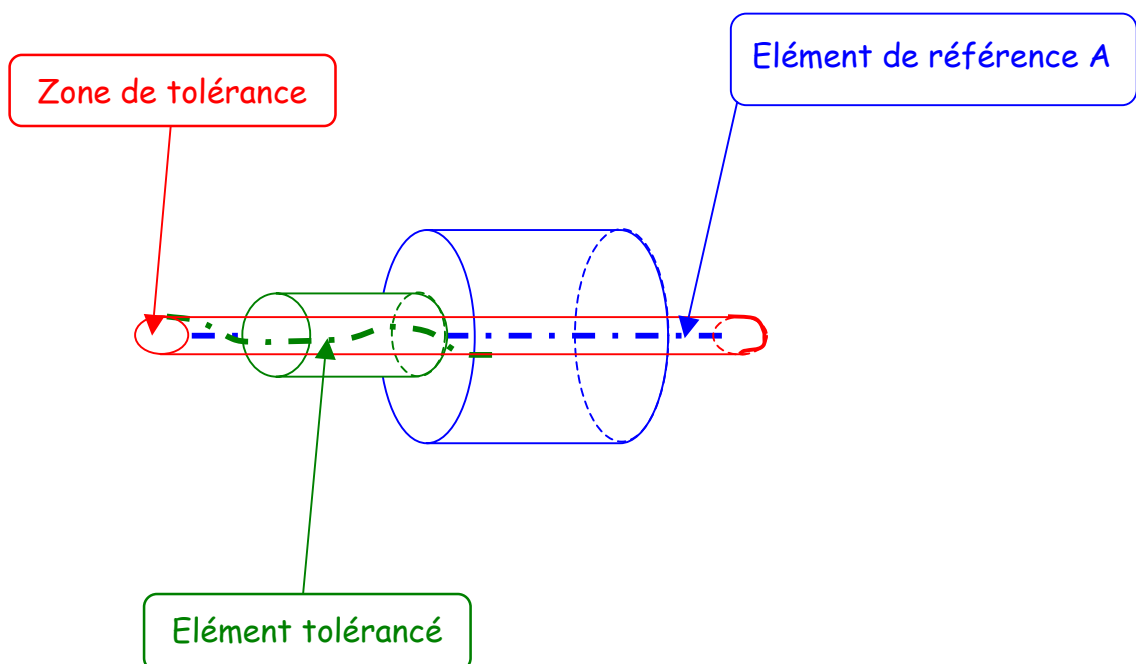
Élément tolérancé : **Axe nominale rectiligne du cylindre tolérancé**

Élément de référence : **Axe parfait du cylindre A.**

Zone de tolérance : **Cylindre de diamètre t mm et centré sur l'axe du cylindre référence A**

Critère d'acceptation : **L'élément tolérancé doit être entièrement compris dans la zone de tolérance.**

Schéma:



PROCEDURE DE CONTROLE COAXIALITE

CI 13

S5

Bac TU

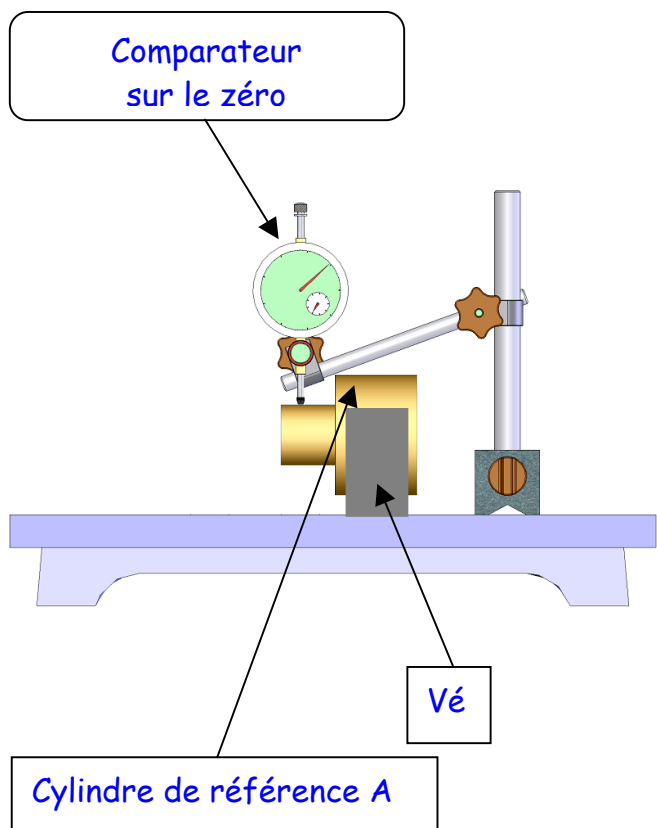
2/ Procédure de contrôle.

Matériel nécessaire :

- un marbre
- un comparateur à cadran
- une embase magnétique (socle)
- 1 vé

a/ Réglage du comparateur :

- Positionner la pièce sur le vé sur le cylindre de référence A.
- Palper le cylindre qui a pour axe l'élément tolérancé en cherchant le point de rebroussement (point haut).
- régler le comparateur sur le zéro.



b/ Contrôle de la Coaxialité :

- Palper une section de cercle du cylindre dont l'axe est tolérancé en faisant tourner la pièce.
- Relever l'amplitude maximale de déplacement de l'aiguille du comparateur.
- Reproduire la même démarche sur plusieurs sections de cercle du cylindre dont l'axe est tolérancé.

Résultat :

Valeur relevée $\leq t$ mm